

Yüksek hassasiyetli sayım terazisi

Kullanım Kılavuzu

İÇİNDEKİLER

I. TERAZİYİ KULLANMADAN ÖNCE ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER	2
II. EKLAN SEMBOLLERİ AÇIKLAMALARI	3
III. TUŞ TAKIMI FONKSİYONLARI	4
IV. İŞLEMLER	4
(1) AÇMA/KAPAMA	4
(2) TERAZİYİ SIFIRLAMA	4
(3) SAYIMDAN ÖNCE ÖRNEKLEME	4
(4) NÜMERİK TUŞLARDA BİRİM AĞIRLIK ÖN AYARI	6
(5) KAP AĞIRLIĞINI ÇIKARMA	6
(6) AĞIRLIK/MİKTAR TOPLAMA	9
(7) SAYIM KONTROL ARALIĞI ÖN AYARI	9
(8) AĞIRLIK KONTROL ARALIĞI ÖN AYARI	11
V. KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYONLARI	12
(1) OTOMATİK KAPAMA ZAMAN ARALIĞI	12
(2) SIFIR İZLEME ARALIĞI	12
(3) SIFIR EKLAN ARALIĞI	13
(4) SABİT SINIF ARALIĞI	13
(5) SIFIR DÖNÜŞ ARALIĞI	13
(6) ARKA IŞIK TİPİ	14
(7) TARTIM BİRİMİNİ KG/G'DAN POUND'A ÇEVİRME	15
(8) BİRİM AĞIRLIK YENİDEN HESAPLAMA	15
(9) ALARM TİPİ KONTROLÜ	16
VI. KALİBRASYON	17
VII. GÜÇ KAYNAĞI&BATARYA KULLANIMI	17
VIII. RS-232 ÇIKIŞI	18
IX. HATA KODLARI	19

I . Teraziyi Kullanmadan Önce Alınması Gereken Önlemler

Cevre

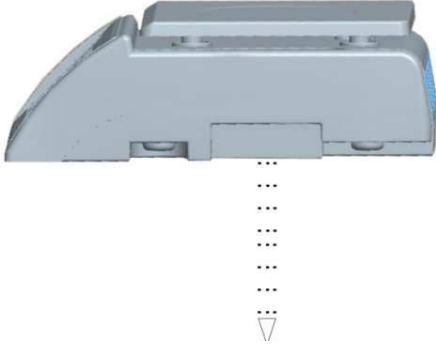
Terazi, her zaman için yüksek hava akımı, titreşim, ve sıcaklık ve nem değerleri aşırı olan ortamlardan uzakta kullanılmalıdır. Bu faktörler görüntülenen ağırlık değerlerini etkileyecektir.

Teraziyi şu durumlarda **KURMAYINIZ**:

- 1 Hava akımı veya ani sıcaklık değişimine yol açabilecek açık kapı ve pencere yanında.
- 1 Klima veya ısıtıcıların yanında.
- 1 Titreşimli, dönen veya pistonlu cihazların yanında.
- 1 Manyetik alanların veya manyetik alan yaratan cihazların yanında.
- 1 Sabit olmayan çalışma yüzeylerinde.
- 1 Tozlu ortamlarda.
- 1 Direkt güneş ışığı alan ortamlarda.

Nakliye esnasında koruma

İlk kullanımdan önce, koruma vidasını çıkarmak için lütfen aşağıdaki şekli esas alınız. Nakliye yapılacağı zaman, hassas parçalarda oluşabilecek zararları önlemek için cihaza koruma vidasını takınız.



Nakliye koruma vidasını çıkarınız!

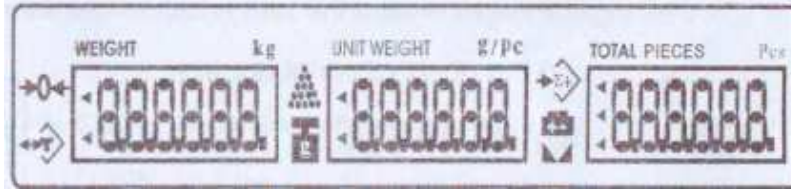
Teraziye Düzeltme

Terazinin ön alt paneli ve dört ayarlanabilir düzeltme ayağının sol alt köşesinde seviye göstergesi bulunmaktadır. Kabarcık göstergenin orta halkasına gelinceye kadar seviye ayaklarını ayarlayınız.

Teraziye Açma

Platform üzerinde herhangi bir **YÜK VARKEN**, teraziyi açmayınız. Açma düğmesi terazinin yanında bulunmaktadır. Açıldığında, terazi dokuzdan sıfıra doğru geri sayım yapacak ve TARTIM ekranında terazinin minimum kapasitesini gösterecektir. Bundan sonra, terazi kullanıma hazırdır. Kullanmadan önce 15~30 dakika süre ile terazinin ısınmasını bekleyiniz.

II. Ekran Sembolleri Açıklamaları



Ekran Pencereleeri

- 1 Tartım Ekranı-
Ağırlık toplamı ve kefe üzerindeki yükün ağırlığını göstermek üzere 6 hane vardır.
- 1 Birim Ağırlık Ekranı-
Birim ağırlık veya ağırlık toplam defalarını göstermek üzere 6 hane vardır.
- 1 Toplam Parça Ekranı-
Kefe üzerindeki eşyanın toplama veya sayım adedini göstermek üzere 6 hane vardır.

Gösterilen Semboller



: Terazı DARA modundadır.



: Terazı SIFIR modundadır.



: Terazı TOPLAMA modundadır.



:Görüntülenen değer SABİT durumdadır.



:Örnek Ağırlık yoktur.

Kefe üzerindeki toplam örnek ağırlığı **10 BÖLÜNTÜDEN AZSA**, ekranda kullanıcıyı sinyal kaybolana kadar daha fazla örnek koymasını uyaracak üçgen bir sinyal görüntülenir.



: Birim Ağırlık yoktur.

Birim ağırlık 1/10 bölüntüden azsa, ekranda kullanıcıyı görüntülenen birim ağırlığın doğru miktar hesaplamasını yapmak için çok küçük olduğu konusunda uyaracak üçgen bir sinyal görüntülenir.



: Düşük voltaj.

III. Tuş takımı Fonksiyonları

0 ~ 9 Nümerik tuşlar

● Ondalık nokta tuşu



veya **CLEAR** :Ekranda gösterilen sayısal değeri silmek için bu tuşu kullanınız.



veya **ZERO** : Kefe üzerinde bir şey yokken, ekranda küçük bir ağırlık gösteriliyorsa, bu tuşa basarak ekranı sıfırlayınız.



veya **TARE** : Kap ağırlığını düşmek için bu tuşa basınız.

Ekranda gösterilen değerin net ağırlık olduğunu belirtir.



veya **SMPL** : Örnek büyüklüğünü girmek için bu tuşa basınız.



veya **U.Wt** :Sayılacak eşyanın bilinen birim ağırlığını girmek için bu tuşa basınız.



veya **ALARM**: Kontrol fonksiyonu için YÜKSE&DÜŞÜK ağırlık/miktar limiti girmek için bu tuşa basınız.



veya **ADD**: Ölçülen ağırlık/miktarı toplamak için bu tuşa basınız.



veya **TOTAL**: Toplam ağırlık, sayım&toplam defalarını geri çağırmaq için bu tuşa basınız.




veya **P.TARE**: DARA ağırlık ön ayarı yapmak için bu tuşa basınız.

IV.İşlemler

(1) Açma/Kapama

Teraziyi açmak için ON/OFF düğmesini "T" konumuna, teraziyi kapamak için ise "O" konumuna getiriniz.

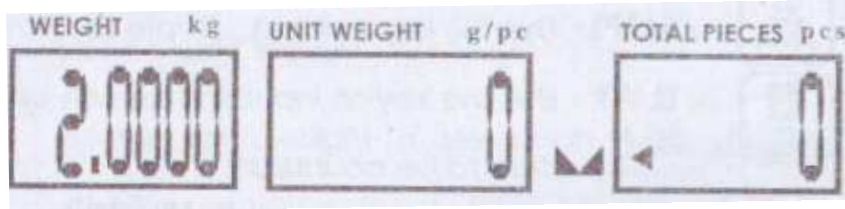
(2) Teraziyi Sıfırlama

Yük yokken sıfırdan kayma varsa "  " veya **ZERO** tuşuna basarak ekranı sıfırlayınız.

(3) Sayımdan Önce Örnekleme

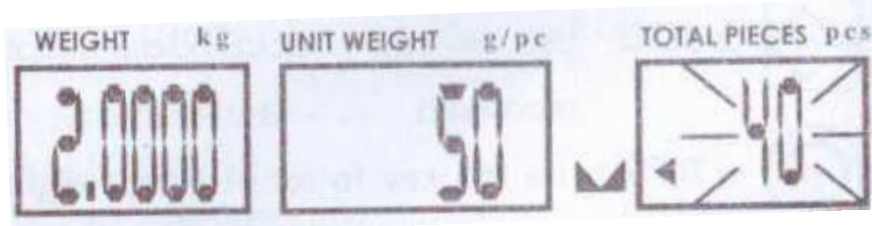
Bilinmeyen birim ağırlık

1、 Kefe üzerine sayılacak parçadan birkaç tane koyunuz.



Örnek ağırlığı

2、 Kefe üzerindeki parça adedini giriniz.



Örnek ağırlığı

Örnek büyüklüğü girme

3、 “”veya **SMPL** tuşuna basınız.



Örnek ağırlığı (örnek)

4、 Aşağıdaki sabit ekran görüldüğünde örnekleme işlemi sona ermiştir:




Örnek ağırlığı

birim ağırlık

örnek büyüklüğü


* Örnek büyüklüğü ne kadar geniş olursa, birim ağırlık o kadar doğru olacaktır.

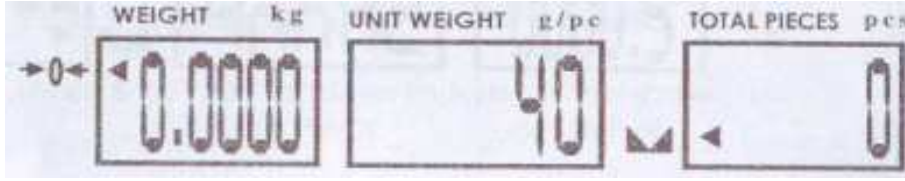
* “”veya **SMPL** tuşuna basarak sayım sürecinde birim ağırlığı tekrar hesaplayabilirsiniz. **Bilinen birim ağırlık**

1、 Bilinen birim ağırlığını giriniz.



Bilinen birim ağırlığı

- 2、 “”veya **U.WT** tuşuna basarak örnekleme işlemini sonlandırarak sayım moduna geçiniz.



(4) Nümerik Tuşlarda Birim Ağırlık Ön Ayarı



Birim ağırlığı hafızaya kaydetme

- 1、 Bilinen değeri girerek (örneğin.35g) veya örnekleme işlemini yaparak birim ağırlık elde etmek için




- 2、 Yaklaşık 2 saniye süre ile “”veya **U.WT** tuşuna basınız.



- 3、 Birim ağırlığı kaydetmek için nümerik tuşardan herhangi birine (“ - ”)basınız. Birim ağırlık seçilen sayıya kaydedilecektir.

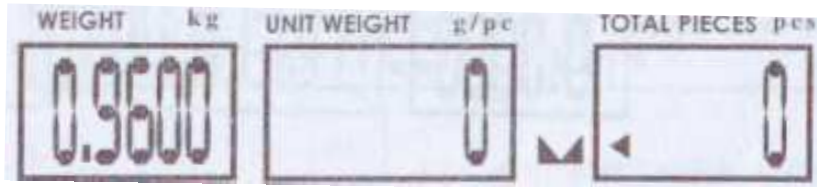
Kaydedilen birim ağırlığı geri çağırma

Birim ağırlığı kaydettiğiniz nümerik tuşa basınız ve iki kere “”veya **U.Wt** tuşuna basınız. Kaydedilen birim ağırlık, birim ağırlık ekranında görüntülenecektir.

(5)Kap Ağırlığını Çıkarma

Bilinmeyen kap ağırlığı

- 1、 Kefe üzerine kabı koyunuz.



Kap ağırlığı

- 2、 “”veya **TARE** tuşuna basınız.

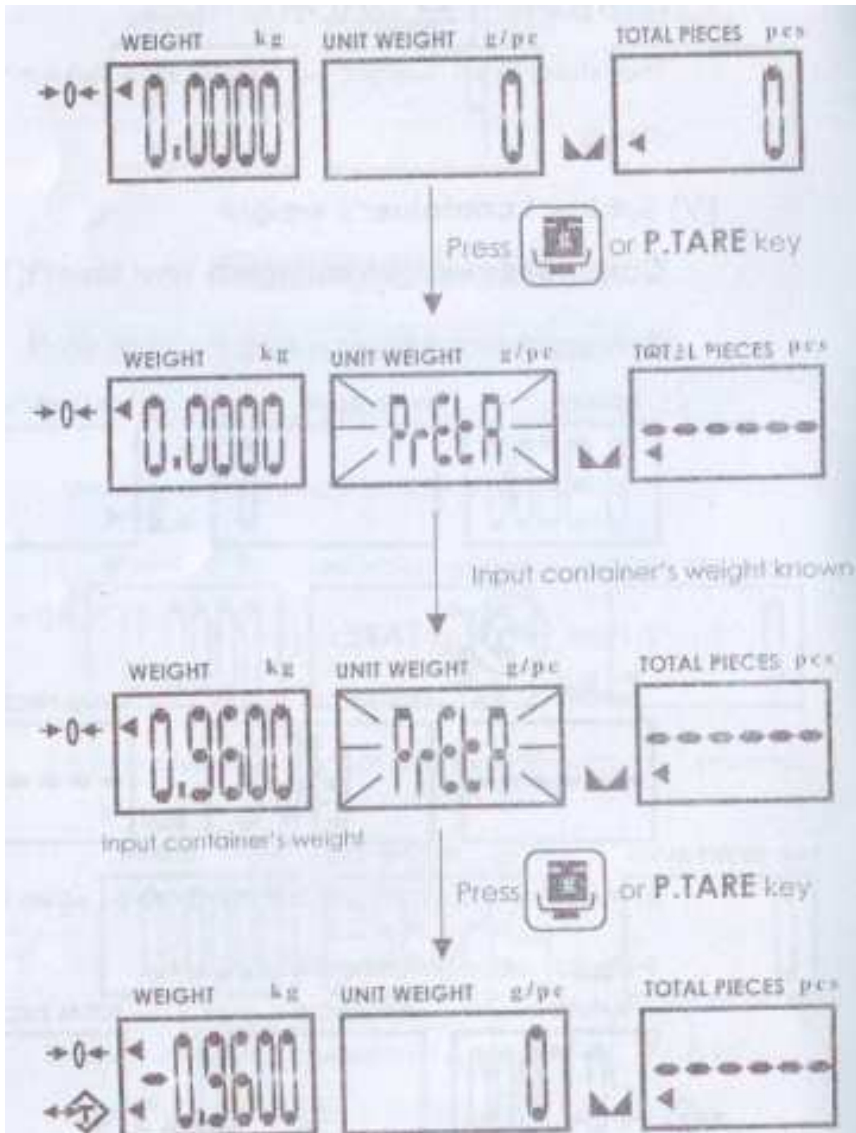


3、 Aşağıdaki sabit ekran görüldüğünde terazi sayım moduna geçecektir.

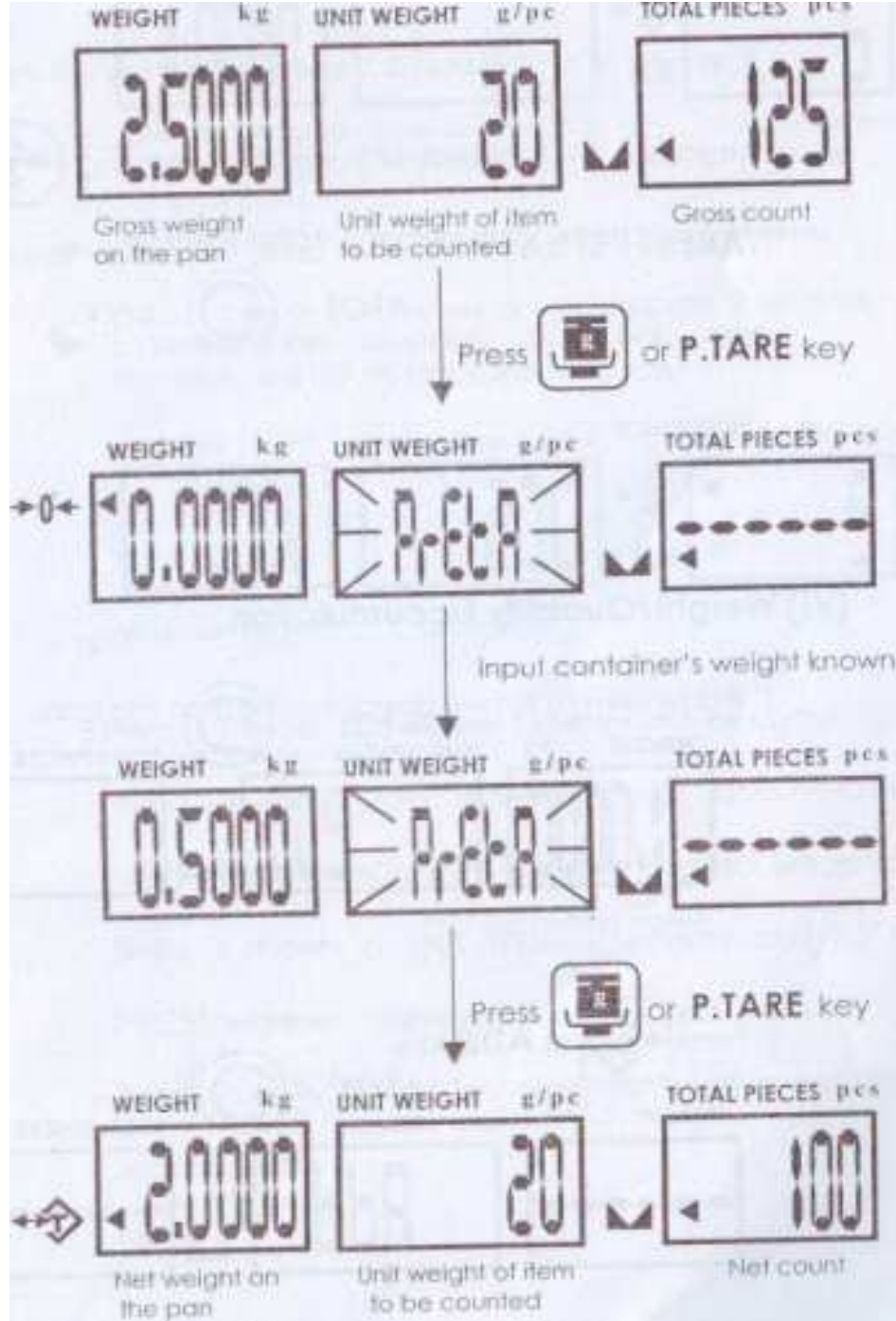


Bilinen kap ağırlığı


1、 Kefe üzerinde bir şey yokken



2、 Terazi yüklüken



→ DARAYı silme

Kefe üzerindeki her şeyi kaldırınız.. Ağırlık ekranında kap ağırlığı negatif (—) olarak görülecektir. Bu esnada  veya **TARE** tuşuna basıldığında ağırlık ekranı sıfırlanacak ve üçgen sinyal (◀) kaybolacaktır.

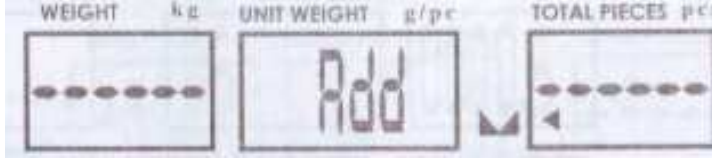
(6)Ağırlık/Miktar Toplama

1、 Tartılacak/sayılacak parçayı kefe üzerine koyunuz.

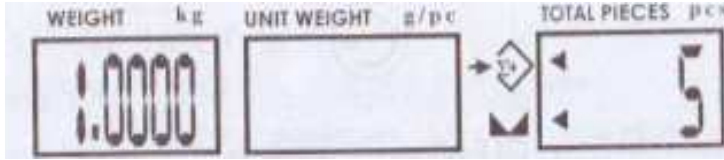


Kefe üzerindeki ağırlık

2、  veya **ADD** tuşuna basınız.



3、 Ekran aşağıdaki şekilde sabit olacaktır.




Toplam toplanan
ağırlık

Toplam toplama
defaları

Toplam toplama
sayısı

* **Toplama yalnızca sıfırken geçerlidir.**


4、  veya **TOTAL** tuşuna basınız veya yaklaşık 2 saniye bekleyiniz, terazi sayım moduna dönecektir.




Kefe üzerindeki ağırlık



birim ağırlık

sayı

5、  veya **TOTAL** tuşuna basarak toplama durumu moduna geçiniz. Bu esnada, TARTIM ekranında toplama ağırlığı, BİRİM AĞIRLIK ekranında toplama defaları ve TOPLAM PARÇA ekranında toplama sayısı görülecektir.

“”veya **TOTAL** tuşuna tekrar basarak sayım moduna dönünüz.

→ **Toplamayı Silme**

 veya **TOTAL** tuşuna basarak toplama durumu moduna giriniz ve “”veya **CLEAR** tuşuna basarak tüm toplama verisini siliniz.

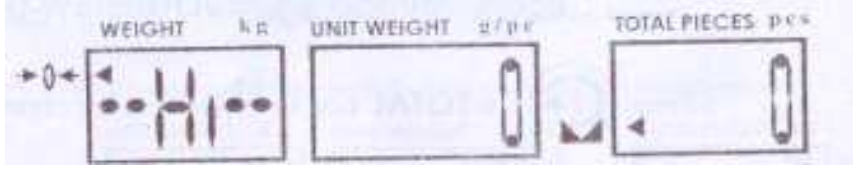
(7)Sayım kontrol aralığı ön uyarı

Kullanıcı sayım kontrolü için yüksek-düşük aralık ayarlayabilir. Kefe üzerindeki parça sayısı önceden ayarlanan bu sayım kontrol aralığı içerisinde ise, alarm sürekli

olarak bip sesi verecektir.

Uygulama

1、 Terazi yüklü veya yüksüz durumda iken “”veya **ALARM** tuşuna basınız.



Yüksek limit

Yüksek limit değerini
Gösteren pencere

Düşük limit değerini
gösteren pencere

2、 İstenilen yüksek limit değerini giriniz.


(Girilen değeri silmek için “”veya **CLEAR** tuşuna basınız.)

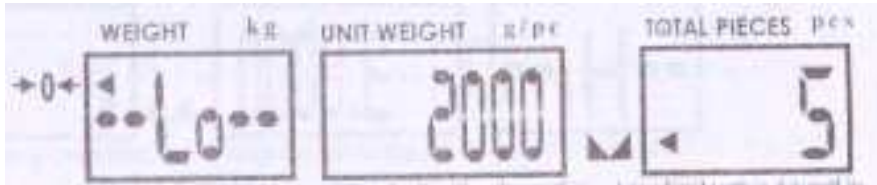


Yüksek limit

Girilen yüksek limit değeri

Girilecek düşük limiti
Gösterecek olan pencere


3、 “” veya **ALARM** tuşuna tekrar basınız ve aşağıda gösterildiği gibi, istenilen düşük limit değerini giriniz. (Düşük limit ancak yüksek limit ayarlandığında geçerli olur).

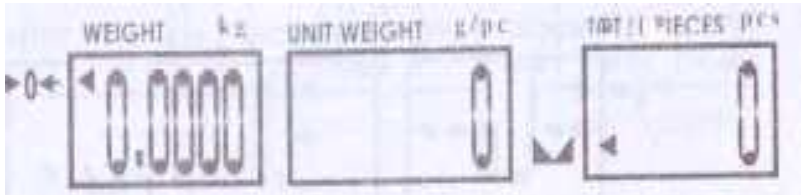


Düşük limit

Girilen yüksek limit değeri

Girilen düşük limit değeri

4、 “”veya **SMPL** tuşuna basarak sayım kontrol aralığı ayarlarını tamamlayınız ve normal sayım moduna geri dönünüz.



(8) Ağırlık kontrol aralığı ön ayarı

Kullanıcı tartım kontrolü için yüksek-düşük aralık ayarlayabilir. Kefe üzerindeki parça ağırlığı önceden ayarlanan bu tartım kontrol aralığı içerisinde ise, alarm sürekli olarak bip sesi verecektir.

Uygulama

- 1、 Terazi yüklü veya yüksüz durumda iken “”veya **ALARM** tuşuna basınız.



Yüksek limit


Yüksek limit değerini
Gösteren pencere

Düşük limit değerini
gösteren pencere


- 2、 İstenilen yüksek limit değerini giriniz.

(Girilen değeri silmek için “”veya **CLEAR** tuşuna basınız.)




- 3、 “” veya **ALARM** tuşuna tekrar basınız ve aşağıda gösterildiği gibi, istenilen düşük limit değerini giriniz. (Düşük limit ancak yüksek limit ayarlandığında geçerli olur).



- 4、 “”veya **SMPL** tuşuna basarak tartım kontrol aralığı ayarlarını tamamlayınız ve normal sayım moduna geri dönünüz.




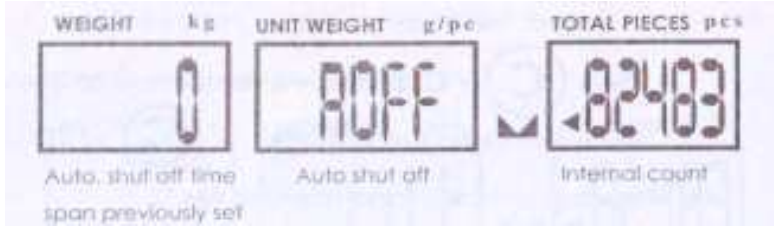
→Ayarlanan yüksek/alçak değeri silme


Yukarıdaki uygulamaları takip ediniz ve “0” tuşlayarak veya “”**CLEAR** tuşuna basarak yüksek ve düşük limit değerlerini siliniz.



V. Kullanıcı Programlama Fonksiyonları

(1)Otomatik kapama zaman aralığı


1、 Teraziyi açınız, geri sayım esnasında “” tuşuna ardı ardına 4 kere basarak KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODU na giriniz. Ekranlar aşağıdaki gibi olacaktır.

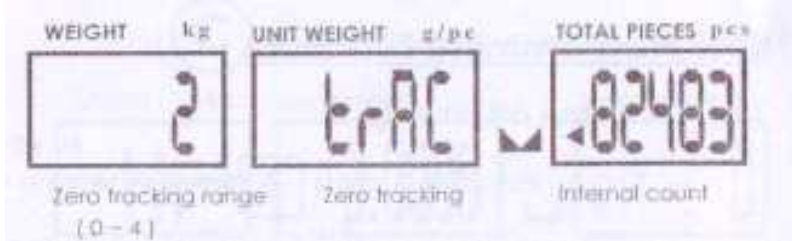



2、 “” veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı zaman aralığını sırasıyla döndürünüz (2dk,5dk ,8dk ve 0).



3、 “” veya **CLEAR** tuşuna basarak belirleyiniz ve normal sayım moduna dönünüz. Veya “” veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

(2)Sıfır izleme aralığı


1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODU nda “” veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.




2、 “” veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı sıfır izleme aralığını sırasıyla döndürünüz (0,1,2,3,4). Rakam ne kadar büyük olursa, aralık o kadar büyük olacaktır.



3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “” veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “” veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

(3) Sıfır ekran aralığı


1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “”veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.

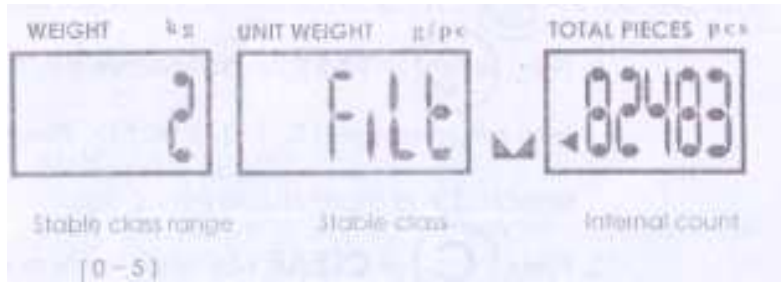



2、 “”veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı sıfır ekran aralığını sırasıyla döndürünüz (0,1,2,3,4). Seçilen rakam ne kadar büyük olursa, aralık o kadar büyük olacaktır.



3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “”veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “”veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

(4) Sabit sınıf aralığı

1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “”veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.



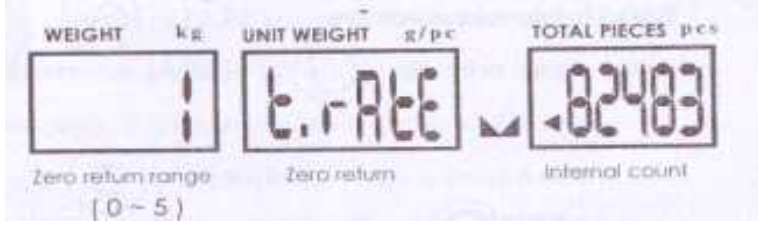
2、 “”veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı sabit sınıf aralığını sırasıyla döndürünüz (0,1,2,3,4,5). Seçilen rakam ne kadar büyük olursa, ekran o kadar daha kısa sürece sabitlenecektir.


3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “”veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “”veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.



(5) Sıfır dönüş aralığı

1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “”veya


TOTAL tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.




2、 “” veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı sıfır dönüş aralığını sırasıyla döndürünüz (0,1,2,3,4,5). Seçilen rakam ne kadar büyük olursa, sıfır noktası o kadar sabit olacaktır.



3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “” veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “” veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

(6) Arka ışık tipi

1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “” veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.



2、 “” veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı arka ışık tipini sırasıyla döndürünüz (0-otomatik arka ışık 1-manuel arka ışık).

3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “” veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “” veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

• Otomatik arka ışık

Arka ışık, terazi 9 **ekran çözünürlüğü** nden fazla bir yükü yüklediğinde veya herhangi bir tuşa basıldığında otomatik olarak yanacaktır. Ve terazi sıfıra döndükten yaklaşık 5 saniye sonra otomatik olarak kapanacaktır.


• Manuel arka ışık

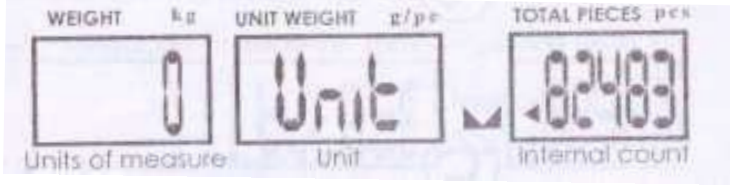



“” (ondalık nokta) tuşuna basarak arka ışığı açıp kapatabilirsiniz.



* Terazi, seçilen arka ışık tipini bir sonraki kullanım için hafızaya kaydedecektir.

(7) Tartım birimini kg/g'dan pound'a çevirme


1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “”veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.




2、 “”veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı ölçüm birimini sırasıyla döndürünüz (0—kg veya g,1—lb)

3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “”veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “”veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

(8) Birim ağırlık veniden hesaplama



1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “”veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.



2、 “”veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı yeniden hesaplama modlarını sırasıyla döndürünüz.

0—yeniden hesaplama fonksiyonunu devre dışı bırak

1—yeniden hesaplama fonksiyonunu etkinleştir

3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “”veya **CLEAR** tuşuna basınız. Veya “”veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.


*Mevcut kalan miktara ek yapıldığında birim ağırlık ortalama alınarak tekrar hesaplanacaktır. Bu işlem **her bir parça arasındaki olası ağırlık farkından** kaynaklanabilecek hataları önleyecek ve daha doğru sonuçlar elde etmenizi

sağlayacaktır.


Kefeye parça eklerken, eklediğiniz parça miktarının kefede mevcut bulunan parça sayısından DAHA AZ olduğuna emin olunuz. Birim ağırlık tekrar hesaplanana kadar alarm bip sesi çıkaracaktır.

*Yeniden hesaplama fonksiyonu ancak örnekleme işlemi yapıldıktan sonra aktif hale gelir.


(9) Alarm tipi kontrolü


1、 KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYON MODUnda “”veya **TOTAL** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görülünce tuşu bırakınız.



2、 “”veya **TARE** tuşuna basarak sistemin önceden ayarlı alarm kontrol tiplerini sırasıyla döndürünüz.

0— dahili tip, 1—harici tip

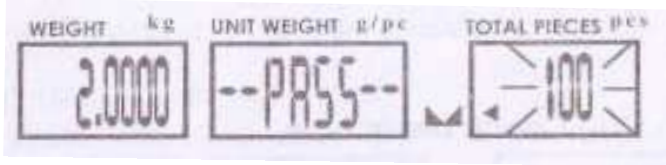
3、 Belirlemek ve normal sayım moduna dönmek için “”veya **CLEAR** tuşuna

basınız. Veya “”veya **TOTAL** tuşuna basarak istediğiniz değeri belirleyiniz ve bir sonraki adıma geçiniz.

***dahili tip**

Alarm yalnızca toplam ağırlık veya toplam sayım ayarlanan aralık dahilinde ise çalacaktır.

Örnek.1 Sayım kontrol alarmı



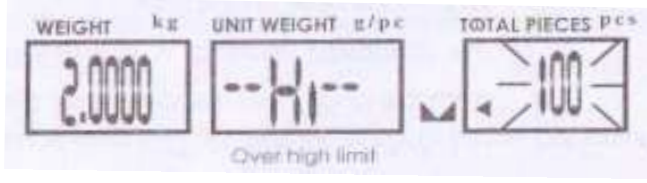
Örnek.2 Tartım kontrol alarmı



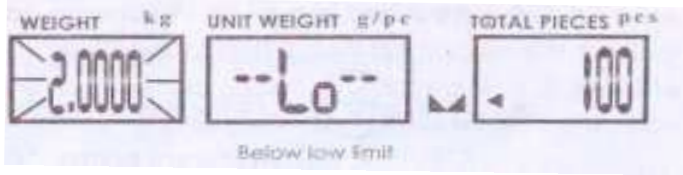
***harici tip**

Alarm yalnızca toplam ağırlık veya toplam sayım ayarlanan aralık dışında ise çalacaktır.

Örnek.1 Sayım kontrol alarmı




Örnek.2 Tartım kontrol alarmı

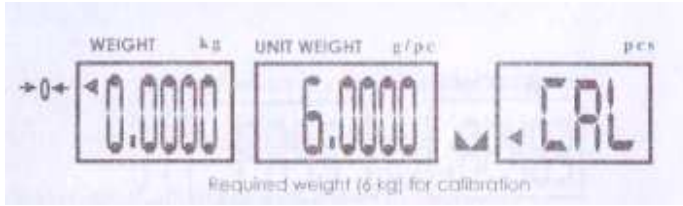


***Tüm KULLANICI PROGRAMLAMA FONKSİYONLARI ayarlandıktan sonra teraziyi kapatınız ve kullanım için yeniden açınız.**

VI.Kalibrasyon (yalnızca kg’da yapılabilir)

1、 Teraziyi açınız ve sıfırladığından emin olunuz.

2、 “”veya **ZERO** tuşuna sürekli basınız ve aşağıdaki ekranlar görüldüncü tuşu bırakınız (örnek olarak 6kg terazi).




3、 Terazi kefesine tam olarak **BİRİM AĞIRLIK** ekranında görülen değer kadar bir ağırlık koyunuz.

BİRİM AĞIRLIK ekranında gösterilen değer yanıp sönmeye başlar. Yanıp sönmeye sona erecek ve terazi normal sayım moduna dönecektir.

Kalibrasyon sona ermiştir.

*Yukarıdaki işlemde adım 2de iken nümerik tuşlar kullanılarak kalibrasyon ağırlığı

değiştirilebilir. *“(”veya **ZERO** tuşuna basılarak herhangi bir zamanda kalibrasyon işleminden çıkılabilir.

VII. Güç Kaynağı&Batarya Kullanımı

GÜÇ KAYNAĞI

- AC 220V
- DC 12V/800mA

BATARYA KULLANIMI

Terazi, istenildiğinde batarya kullanılarak çalıştırılabilir. Batarya ömrü yaklaşık **80 SAATTİR.**

Bataryanın şarj edilmesi gerektiğinde **TOPLAM PARÇA** ekranında “” sembolü

görüntülenir. Bu sembol belirlediğinde batarya şarj edilmelidir. Sembol görüldükten sonra terazi 10 saat süre çalışmaya devam edecek, daha sonra bataryayı korumak için otomatik olarak kapanacaktır.

Bataryayı şarj etmek için, güç kaynağı modülünü teraziye ve fişe takınız. Terazinin açılmasına gerek bulunmamaktadır.

Bataryanın tam olarak şarj olabilmesi için **12 SAAT GEREKLİDİR.**

Ekranın sağında batarya şarj durumunu göstermek üzere bir LED bulunmaktadır. Terazi fişe takıldığında dahili batarya şarj olacaktır. LED **Yeşil** ise batarya şarjlıdır. Eğer **Kırmızı** ise batarya şarjı neredeyse bitmiştir ve eğer **Sarı** ise bataryanın şarj seviyesi artıyor demektir.

Batarya kullanıldıkça, tamamen şarj olma kapasitesini kaybedebilir. Batarya ömrü kullanılamayacak seviyeye gelirse, terağınız ile irtibata geçiniz.

Not: Terazinin uzun süre kullanılmadığı durumlarda her **3 AYDA BİR** bataryayı şarj ediniz.

VIII.RS-232 Çıkışı

Terazide opsiyonel olarak RS-232 çıkışı bulunmaktadır.

1、MODE E1 A-RS 232C'S UART sinyali

2、Format:

Baud hızı : 2400 BPS

Veri bitleri: 8 BITS

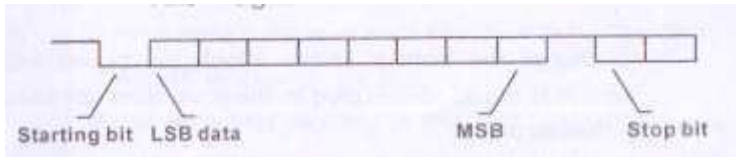
Bitiş biti: 1 BIT

Kod ASCII

Konektör:9 Pin Soket

Pin3 Çıkış

Pin5 Sinyal zemini



3、Aşağıdaki tuşlara basarak iletim yapınız:



“ ” veya **ADD** tuşuna basınız

Record#01

Net 02000.0 g

U/W 000000 g

Pcs 000000



“ ” veya **ADD** tuşuna tekrar basınız

Record#02

Net 03000.0 g

U/W 000000 g

Pcs 000000



“ ” veya **TOTAL** tuşuna tekrar basınız

Toplam

Net 05000.0 g


U/W 000000

Net=net ağırlık Pcs=Miktar U/W=Birim ağırlık

IX.Hata Kodları

İlk açma testi sırasında, terazinin hata kodu göstermesi olasıdır.

Hata mesajlarının anlamları aşağıdaki gibidir.

HATA KODU	OLASI NEDEN	ÇÖZÜM
E1,E2,E3	1.Terazi kefesini yanlış yerleştirilmiştir.	Terazi kefesini doğru bir şekilde yerleştiriniz.
	2.Terazi kefesinde yük varken, terazi açılmıştır.	Terazi üzerindeki yükü alınız ve teraziye yeniden açınız.
OL	1. “  ” sembolü görülüyorsa. Batarya voltajı düşüktür.	Bataryayı şarj ediniz.
	2.Aşırı yük	Yükü hemen alınız.

Yukarıdaki çözümler uygulanıldıktan sonra, hata mesajı hala görüntüleniyorsa, lütfen yeniden kalibrasyon yapınız. Problem çözülmezse daha fazla destek için satıcınızla irtibata geçiniz.