

Profesyonel Ev Tipi Vakum Makinesi

Kullanım Kılavuzu



Taze/Antibakteriyel/Neme Dayanıklı/Küfe Dayanıklı/Antioksidan

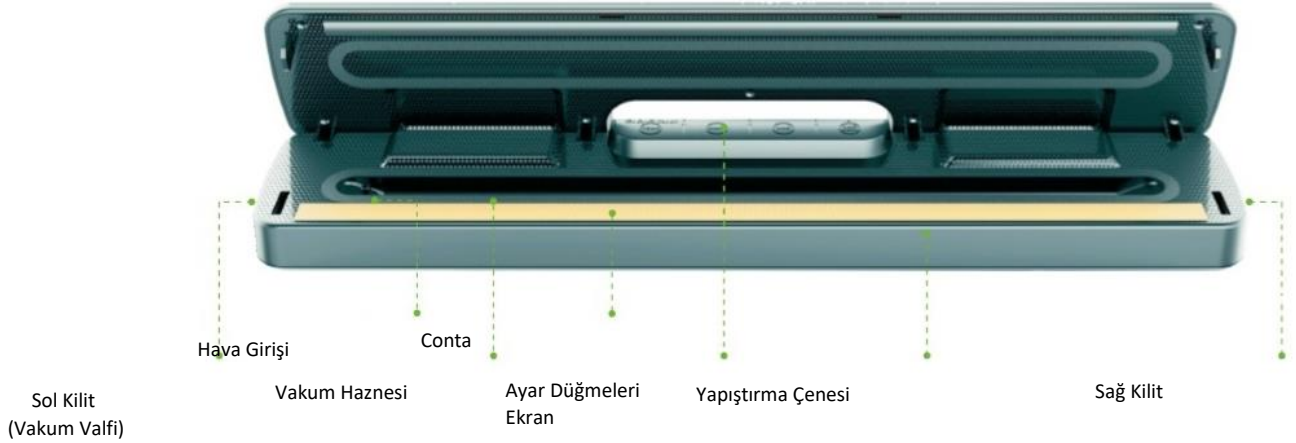
Vakumlu Paketleme ve Besin Güvenliđi

Vakumlu besin depolama, vakum poşetindeki havanın çoğunu çıkararak yiyeceğin kendi ömrünü uzatabilir. Ortam havasının poşete girmesini engeller, bu da yiyecekleri bakterilerden, küflerden ve oksidasyondan koruyabilir.

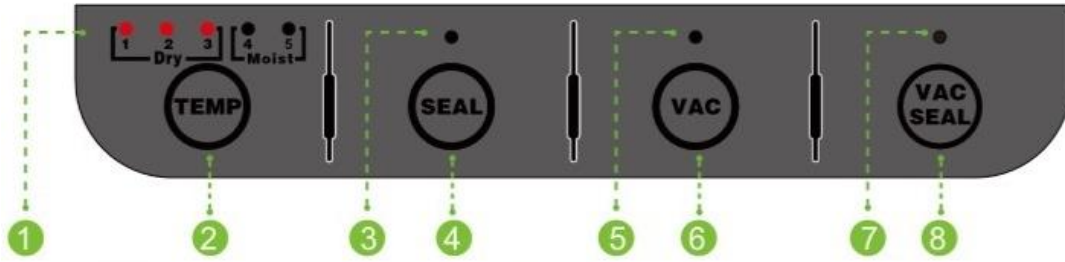
Önemli Uyarılar

1. Her çalışma sonrasında, makineyi 45s dinlendirin.
2. Her 5 çalışma sonrasında makineyi 1 dk. Dinlendirin. Dinlendirme süresi bitmeden makineyi **KESİNLİKLE** çalıştırmayın.

Ürün Bileşenleri



Tuşların Kullanımı ve Semboller



- 1- Kuru /Nemli /Yapıştırma Sıcaklık Göstergeleri (LED Işık)
- 2- Kuru / Nemli / Yapıştırma Sıcaklık Ayar Düğmesi
 - 5 kontrol seviyesi vardır. Seviye arttıkça sıcaklık yükselecek ve yapıştırma süresi uzayacaktır.
 - Farklı kalınlıklardaki vakum poşeti için uygun sıcaklığı seçin. İnce poşet için düşük sıcaklığı, kalın poşet için yüksek sıcaklığı, orijinal poşet için 3.seviye seçin.
 - 1,2,3 seviyeleri, kuru ürün vakumu ve ısıtma içindir. Bu seçimle makine vakumlamaya ve ısıtmaya devam edecektir.
 - 4,5 seviyeleri, nemli ürün vakumu ve ısıtma içindir. Bu seçimle makine vakumu ve ısıtmayı durdurur.
- 3- Manuel yapıştırma LED Işığı
 - LED ışığın yanıyor olması yapıştırmanın devam ettiği, yanıp sönmeye sıcaklığın çok arttığını belirtir.
- 4- Manuel Yapıştırma Tuşu
 - Bu fonksiyon, ekme ve meyve gibi vakum gerektirmeyen besinleri paketlemek için kullanılır.
 - İkinci ürünün paketlenmesine başlamadan önce 8 sn. bekleyin.
- 5- Manuel Vakumlama LED Işığı
 - LED ışığın yanması, vakumlamanın yapıldığını belirtir.
- 6- Manuel Vakumlama Tuşu
 - Tuşa basılı tuttuğunuzda vakumlama işlemi başlayacaktır. Parmağınızı tuştan çektiğinizde vakumlama duracaktır.
 - Ürüne istenilen vakumlama uygulanabilir. Vakumlama sonrasında paketin ağzı, yapıştırma tuşuna basılmaz ise kendiliğinden **kapanmayacaktır**.
- 7- Otomatik vakumlama ve yapıştırma LED ışığı
 - Işığın yanması vakumlamanın devam ettiği, yanıp sönmeye vakumlamanın bittiğini ve yapıştırmanın yapıldığını belirtir.
- 8- Otomatik vakumlama ve yapıştırma işlem tuşu
 - Bu tuşa bastığınızda, makine otomatik olarak vakumlama işlemi ve ardından yapıştırma işlemi yapar.
 - İşlem devam ettiği sırada "SEAL", "VAC" veya "VAC/SEAL" tuşlarına basılırsa, makine işlemi durduracaktır.

Türkçe

Kuru Besin Vakumlama



1.Yan taraftaki klipsi ok yönünde çekin



2.Kapağı yukarı kaldırın



3.Ürünü koyduğunuz poşetin ağız kısmını vakum haznesine gelecek şekilde yerleştirin



4.Kapağı kapatın ve "VAC/SEAL" tuşuna basın. Makine otomatik olarak poşet içindeki tüm havayı çekecektir ve yapıştırma işlemini gerçekleştirecektir.

Nemli Besin Vakumlama



1.Poşet içerisindeki fazla sıvıyı boşaltın



2.Poşetin ağız kısmını düz olacak şekilde vakum haznesine yerleştirin



3."TEMP" tuşuna basarak uygun vakum & yapıştırma derecesini seçim (4 veya 5). "VAC/SEAL" tuşuna basarak işlemi başlatın.



1.Poşet içerisinde çok fazla sıvı varsa "SEAL" tuşuna basarak yapıştırma işlemini sağlamlatabilirsiniz



2. Vakumlama işlemi sonrasında vakum haznesinde sıvı varsa mutlaka kuru bir bezle bölgeyi temizleyin



3. Hava sızıntısı nedeniyle vakumlama yavaşsa hızlandırmak için elinizle üst kapağı bastırmayı deneyin

Vakumsuz Besin Paketleme



1. "VAC" tuşuna basarak size yeterli olan vakum işlemini uygulayın



2. "SEAL" tuşuna basarak yapıştırma işlemini başlatın. İşlem bittiğinde LED ışık sönecektir



3. Yapıştırma kalitesini arttırmak için yapıştırma esnasında üst kapağa elinizle baskı uygulayın

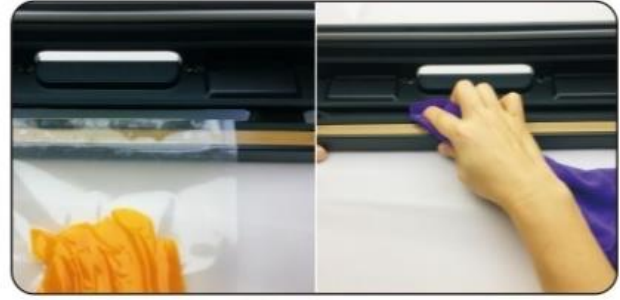
Bakım



1. Vakum haznesi içinde sıvı varsa mutlaka temizleyin



2. Kullanmadan önce lütfen hava çıkış deliğini tıkayan, vakumlamayı etkileyebilecek veya vakum pompasına zarar verebilecek hiçbir şey olmadığını kontrol edin



3. Gerekirse, sızdırmazlık contası ve yapıştırma çubuğu temizlendikten sonra çıkarılıp takılabilir.



4. Makine hava çekemezse, üst ve alt contaların yerine takılı olduğunu veya deforme olup olmadığını kontrol edin



5. Vakumlama işlemleri bittiğinde, makineyi kapatmadan önce tüm parçaların yerlerinde takılı olduğunu kontrol edin. Aksi takdirde, kapak kapatıldığında aksamalar deforme olacak ve bir sonraki vakum işlemi verimsiz veya hatalı olacaktır



Makine Özellikleri

Ürün İsmi	Ev tipi vakum makinesi	Maksimum Yapıştırma	340mm
Model	ZK-03	Makine Boyutları	428*84*38mm(L*W*H)
Voltaj Değerleri	AC100-240V/50-60Hz	Kutu Boyutları	433*87*100mm(L*W*H)
Kapasite	135W	Bürüt Ağırlık	1.25KG
Vakum Basıncı	-60Kpa	Net Ağırlık	0.75KG

Genel Sorunlar ve Çözümleri

Hatalar	Muhtemel Sebepler	Çözümler
Makine çalışmıyor ve ışıklar yanmıyor	1.Kablo prize takılmamış 2.Kablo gevşek olarak takılmış	1.Kabloyu prize takın 2.Kabloyu yerine oturtun
Pompa çalışıyor fakat vakum yapmıyor	1.Üst kapak tam kapanmamış 2.Poşette delik veya sızıntı var 3.Vakum poşeti uygun değil (Tırtıklı) 4.Alt ve üst sızdırmaz contalar hasarlı 5.Yapıştırma çubuğunun üstünde nesne var 6.Poşete koyulan ürünler makineye ve vakum haznesine çok yakın 7.Poşet çok kalın	1.Kapağı sıkıca kapatın 2.Poşeti değiştirin ve uygun bir poşet kullanın 3.Poşet içerisinde fazla ürünü çıkarın 4.Alt üst contaları kontrol edin, hasarlı ise değiştirin 5.Yapıştırma çubuğunu temizleyin
Pompa çalışmıyor ve vakum yapmıyor	1.Vakum fonksiyon tuşuna basılmamış 2.Vakum pompası hasar görmüş	1. "VAC" veya "VAC/SEAL" fonksiyonlarından birini seçin 2.Satıcı firma ile iletişime geçin
Uzun vakum süresi ve zayıf çekim	1.Üst kapak tam kapatılmamış 2.Sol üst kapak kilidi takılı kalmış 3.Poşet ağız genişliği çok uzun 4.Alt hava çıkış deliği tıkalı 5.Alt ve üst sızdırmazlık contaları hasarlı veya yerine takılmamış	1.Üst kapağın takılı olduğundan ve kilitlendiğinden emin olun 2.Alt hava çıkış deliğinin kapalı veya tıkalı olmadığından emin olun 3.Cihazın üst kapağına elinizle baskı uygulayın
Vakumlama işlemi devam ediyor fakat poşetin otomatik olarak yapıştırma işlemi gerçekleşmiyor	1.Sol üst kapak kilidi takılı kalmış 2.Vakum poşeti çok kalın 3.Alt ve üst gövde tam kapatılmamış 4.Alt hava çıkış deliği tıkalı	1.Sol üst kısımdaki kilidi kontrol edin 2.Poşeti değiştirin 3.Alt hava çıkış deliğini kontrol edin 4.Cihaz hala çalışmıyorsa, manuel olarak çalıştırın "VAC". Eğer cihaz otomatik çalışma fonksiyonunda ise "VAC" tuşuna iki kere basın
Kuru besin pakatlendikten sonra sızdırma yapıyor	1.Yapıştırma sıcaklığı çok fazla veya çok az 2.Poşette delik veya sızıntı var	1. "TEMP" tuşuna basarak uygun sıcaklığı seçin 2.Poşeti değiştirin
Nemli besin pakatlendikten sonra poşet sızdırma yapıyor	1.Nemli besin için uygun ayar değil (4 veya 5) 2.Poşetin içinde fazla sıvı var 3.Yapıştırma için baskı çok az 4.Poşette delik veya sızıntı var	1.Nemli ürünler için belirlenmiş değerleri seçin 2.Poşet içerisindeki fazla sıvıyı çıkartın 3.Cihaz üst kısmına elinizle baskı uygulayın 4.Poşeti değiştirin
Nemli besin vakumlama derecesinin kuru besin vakumlama derecesine göre daha zayıf olması	Bu şekilde sonuç almak normal	1.Cihazdan daha fazla performans bekleniyorsa, çalıştırmayı manuel olarak yapabilirsiniz. Fakat bu şekilde çalıştırma makine ömrünü kısaltacaktır. Vakum süresi uzadığı için cihazın iç haznesinde daha fazla sıvı olacaktır. Bu sıvıyı mutlaka temizlemeden paketlenme işlemine geçmeyin.
Poşet yapışma düzeyi zayıf	1.Yapıştırma sıcaklığı düşük 2.yapıştırma için baskı çok az	1. "TEMP" tuşuna basarak uygun sıcaklığı seçin 2.Yapıştırma sırasında elinizle üst kısma basınç uygulayın
Poşetin ağız kısmında erime ve deforme gözlenmesi	1.yapıştırma sıcaklığı yüksek 2.Manuel olarak çok fazla sıcaklık uygulanmış	1. "TEMP" tuşuna basarak uygun sıcaklığı seçin